



**ZEN S.R.L.**  
Sede legale e amm.va:  
Via M. Polo, 3/6  
35020 Albignasego (PD) - Italy

Tel. +39 049 8042811  
Fax +39 049 8042800  
www.zencomponents.com  
info@zencomponents.com

Cap. Soc. € 4.580.000 i.v.  
C.C.I.A.A. – R.E.A. PD 348425  
C.F. 03929960288  
P.I. IT 03929960288



## profilo aziendale

### Descrizione

<b>Attività:</b>	Fonderia di ghisa.
<b>Superficie:</b>	40'000 m.q. di cui 21'000 m.q. coperti.
<b>Potenza Elettrica:</b>	16'000 kW.
<b>Capacità Produttiva:</b>	35'000 ton di produzione annua di ghise sferoidali, grigie e speciali.
<b>Settori Merceologici:</b>	Componenti grezzi e finiti di lavorazione meccanica per veicoli industriali, macchine movimento terra, macchine agricole, componentistica varia per l'industria meccanica in genere.
<b>Fonderie:</b>	Reparti attrezzati per la produzione di getti di massa unitaria variabile da 10 kg a 800 kg con dimensioni massime in lunghezza di 2 m circa.
<b>Esperienza:</b>	Studio delle attrezzature, ciclo di produzione, ottimizzazione del prodotto, eseguiti in collaborazione con la clientela.
<b>Qualità:</b>	Certificazione acquisita ISO 9001:2008.



## Reparti

- Fonderia Linea Piccola:** Impianto automatico di formatura a verde per staffe di dimensioni 750 x 750 x 350 + 350 mm. Movimentazione staffe oleodinamica, produzione oraria massima 160 st/h Gestione elettronica del ciclo. In linea è inserito un sistema automatico di colata a pressione in atmosfera inerte, con gestione elettronica. Impianto di dosaggio delle ferroleghie automatico gestito da PLC. Distaffaggio e granigliatura in linea con l'impianto. Prelievo getti con manipolatore da 500kg.
- Fonderia Linea Grande:** Impianto automatico di formatura a verde per staffe di dimensioni 2'000 x 1'200 x 500 + 500 mm. Movimentazione staffe oleodinamica, produzione oraria massima 20 st/h Gestione elettronica del ciclo. Impianto di dosaggio delle ferroleghie automatico gestito da PLC. Il distaffaggio è servito da un manipolatore da 2'500 kg per il prelievo delle fusioni.
- Forni Fusori:**
- N°2 Forni elettrici ad induzione a crogiolo, media frequenza, CIME CRESCENZI da 55 ton cad., potenza 4'500 kVA;
  - N°1 Forno elettrico ad induzione a crogiolo, frequenza 50Hz, CIME CRESCENZI da 28 ton, potenza 2'400 kVA;
  - N°1 Forno elettrico ad induzione a crogiolo, frequenza 50Hz, CIME CRESCENZI da 6 ton, potenza 1'650 kVA;
  - N°1 Forno elettrico ad induzione a crogiolo FRATI ELETTROMECCANICA da 15 ton, potenza 1'800 kVA.
- Animisteria:**
- N°1 Spara-anime automatica EUROMAC processo COLD-BOX da 150 litri, con 2 cabine di gasaggio, dimensioni massime delle casse d'anima 2'000 x 1'000 x 600 mm;
  - N°1 Impianto automatico formatura anime processo COLD-BOX con spara anime HANSBERG da 80 litri, due cabine di gasaggio, dimensioni massime delle casse d'anima 2'000 x 700 x 400 mm;
  - N°1 Spara-anime automatica IMAFOND processo COLD-BOX da 40 litri, dimensioni massime delle casse d'anima 800 x 560 x 700 mm;
  - N°1 Spara-anime automatica IMAFOND processo COLD-BOX da 15 litri, dimensioni massime delle casse d'anima 650 x 560 x 400 mm;
- Sabbiatura:**
- N°1 Granigliatrice DISA in linea con l'impianto linea piccola;
  - N°1 Granigliatrice OMSG con paranco porta grappoli da 2 ton.



ZEN S.R.L.  
Sede legale e amm.va:  
Via M. Polo, 3/6  
35020 Albignasego (PD) - Italy

Tel. +39 049 8042811  
Fax +39 049 8042800  
www.zencomponents.com  
info@zencomponents.com

Cap. Soc. € 4.580.000 i.v.  
C.C.I.A.A. – R.E.A. PD 348425  
C.F. 03929960288  
P.I. IT 03929960288



**Controlli di Processo e  
Laboratorio Chimico  
Tecnologico:**

Per ogni processo produttivo esiste una stazione di controllo con personale dedicato e attrezzature adeguate per il controllo di processo.

Il Laboratorio chimico-tecnologico è provvisto di N° 2 spettrometri a 20 elementi situati nei reparti produttivi, di microscopio metallografico con telecamera e monitor, strumenti vari per controllo terre e anime, macchina universale GALDABINI per prove di trazione fino a 50 ton, durometri vari, strumenti a ultrasuoni.

**Collaudo:**

La conformità dei getti viene controllata dai collaudi metrologico e finale.

*Collaudo dimensionale:*

N° 1 Macchina tridimensionale FARO TRICOORD 2'500 x 1'100 x 1'500 mm, equipaggiata con tastatore elettronico RENISHAW con software METROSOFT;

N° 1 Macchina tridimensionale automatica FARO TRICOORD 3'500 x 1'500 x 1'500 mm equipaggiata con testa motorizzata RENISHAW con software METROSOFT.

*Collaudo finale:*

Test di durezza Brinell; PND: controllo visivo e ultrasonoro; PD: controllo intergrità.

Il collaudo è anche equipaggiato con un completo insieme di strumenti di misura tradizionali in dodo da poter soddisfare ogni esigenza di rilievo dimensionale.

**Modelleria:**

La modelleria è modernamente attrezzata per messa a punto e manutenzione dei modelli costruiti nei vari tipi di materiale.

**Sbavatura e Verniciatura:** Eseguite presso officine esterne omologate.